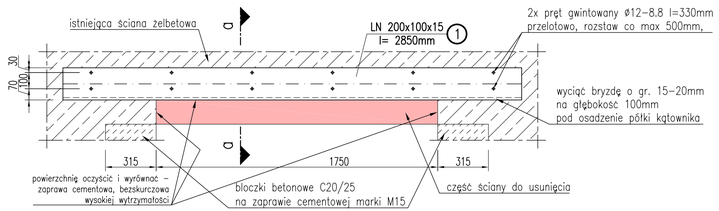
UWAGI:

1. Rysunek rozpatywać łącznie z rysunkiem nr K01.
2. Wymiany/nadproża WmS–2 i WmS–3 wykonać i montować analogicznie do WmS–1.
3. Długości i elementy wykonać wg zestawienia stali kształtowej NR01.
4. Zabezpieczenia antykorozyjne konstrukcji stalowych wykonać dowolnym zestawem malarskim wg normy PN–EN ISO 12944:
   kategoria korozyjnosci atmosfery – C2;
   okres trwałości – H (powyżej 15 lat);
5. Zabezpieczenie p. poż. nadproży i wzmocnień wykonać za pomocą obudowy z płyt ppoż. do uzyskania nośności ogniowej zgodnie z branżą architektoniczną.
6. Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN–EN 1090–2+A1:2012:
   klasa wykonania konstrukcji – EXC2
   klasa konsekwencji – CC2 (PN–EN 1990:2004)
   kategoria użytkowania – SC1
   kategoria produkcji – PC2
7. Wszystkie połączenia (spawane/na śruby) powinny być wykonane zgodnie z normą PN–EN 1993–1–8:2006.
8. Wszystkie spoiny powinny być zgodne z PN–EN ISO 15610.
9. Wszystkie nieopisane spoiny czołowe wykonać na pełny przetop łączonych elementów z zachowaniem warunków normowych.
10. Wszystkie nieopisane spoiny pachwinowe wykonać o grubości: jednostronne 0,7*t, dwustronne 0,5*t, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.
11. W projekcie warsztatowym należy dokonać podziału konstrukcji na elementy wysyłkowe w taki sposób, aby ograniczyć do minimum spawanie na budowie.
12. Powierzchnie ścian i stropów na styku z konstukcją stalową wyrównać zaprawą bezskurczową wysokiej wytrzymałości zgodną z ST.
13. Wycięcia otworów w płytach korytkowych pod słupy konstrukcji wsporczych wykonać tak, aby nie naruszyć struktury żeber nośnych płyt.
14. Przebicia pokrycia dachu przez słupki należy zabezpieczyć obróbkami blacharskimi oraz dwoma warstwami papy termozgrzewalnej do wysokości min. 25cm od połaci dachu.
15. Przebicia elementów żelbetowych na styku z konstrukcją stalową zabezpieczyć masą polimerową do podłoży wykonanych z bitumów, betonu, stali i tworzyw sztucznych.
16. Po zamontowaniu konstrukcji stalowych pokrycie dachu doprowadzić do stanu sprzed rozbiórki.
17. Po ostatecznym zmontowaniu konstrukcji stalowych należy uzupełnić wszystkie ubytki powłok ochronnych powstałych w trakcie transportu, składowania i montażu.
18. Podczas prowadzenia prac budowlanych należy bezwzględnie chronić istniejące elementy budynku przeznaczone do zachowania, a wszystkie uszkodzenia elementów powinny być naprawiane na bieżąco.
19. Prace przygotowawcze oraz roboty montażowe powinny być prowadzone z zachowaniem zasad sztuki inżynierskiej i zachowując szczególną ostrożność. Wyklucza się używanie w czasie montażu wszelkiego rodzaju urządzeń przywracających projektowaną geometrię konstrukcji przez wywieranie siły. Jeśliby się zdarzyły przypadki znacznych odstępstw od projektu należy porozumieć się bezzwłocznie z autorami projektu.
20. Montaż konstrukcji powinien być przeprowadzony przez przedsiębiorstwo dysponujące wykwalifikowanym personelem oraz odpowiednią bazą sprzętową.
21. Podczas prowadzenia prac ekipy robotników powinny posiadać ciągły nadzór w postaci uprawnionego kierownika.
22. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami, opisem technicznym i ST.
23. W razie stwierdzenia odstępstwa od zakładanego stanu lub sposobu wzniesienia istniejącej konstrukcji obiektu należy przerwać roboty i skontaktować się z projektantem w celu podjęcia alternatywnego rozwiązania.
24. Wymiary podano w [mm], rzędne w [m].

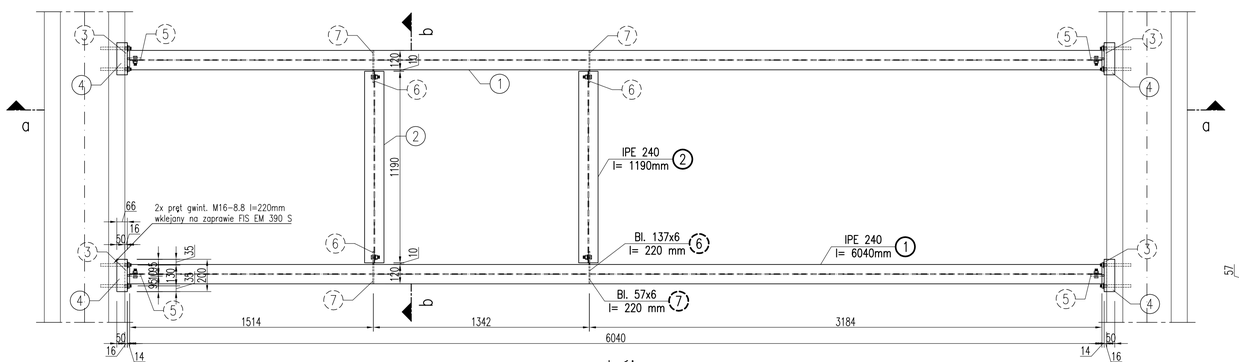
nadproże WmS–1 (szt. 1)

skala 1:20

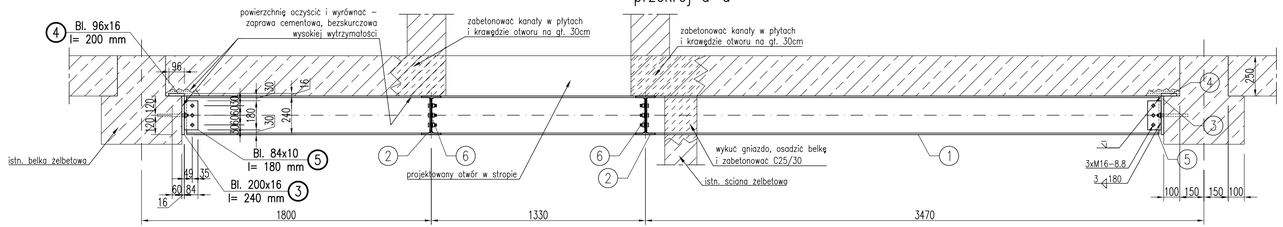


wzmocnienie WzmS–1.1 (szt. 1)

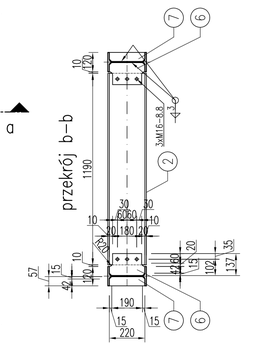
skala 1:20



przekrój a–a



przekrój b–b



ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ NR01										
LP.	POZ.	PROFIL	SZER. [mm]	DŁ. [mm]	ILOŚĆ [szt.]	MASA [kg/mb/m²]	MASA ELEM. [kg]	STAL	UWAGI
I	WmS–1 (szt. 1)								
	1	LN 200x100x15		2850	2	33.70	192.09	S235J2	
						SUMA:	192.09		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	192.09		
II	WmS–2 (szt. 1)								
	1	LN 200x100x15		2100	2	33.70	141.54	S235J2	
						SUMA:	141.54		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	141.54		
III	WmS–3 (szt. 1)								
	1	LN 150x75x10		2100	2	17.00	71.40	S235J2	
						SUMA:	71.40		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	71.40		
IV	podkonstrukcja pod wentylator								
						SUMA:	100		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	100.00		
V	WzmS–1.1 (szt. 1)								
	1	IPE 240		6040	2	30.70	370.86	S355J2	
	2	IPE 240		1190	2	30.70	73.07	S355J2	
	3	bl. 16	200	240	4	125.60	24.12	S235J2	
	4	bl. 16	96	200	4	125.60	9.65	S235J2	
	5	bl. 10	84	180	4	78.50	4.75	S235J2	
	6	bl. 6	137	220	4	47.10	5.68	S235J2	
	7	bl. 6	57	220	4	47.10	2.36	S235J2	
						SUMA:	490.47		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	490.47		
						SUMA:	995.50		
						naddatek na spoiny 1.8%	17.92		
						naddatek na elem. dodatkowe 10%	99.55		
						RAZEM:	1112.97		

MATERIAŁ:
– stal kształtowa S235J2, S355J2
– pręty gwintowane, śruby, kotwy kl. 8.8

Modern Eko
tel. 882 - 147 - 538
Wojciech Świerczyński
ul. Pietrusińskiego 12 lok.9
42-207 Częstochowa

Inwestor:	Szpital Wojewódzki im. Kardynała Stefana Wyszyńskiego Al. Piłsudskiego 11, 18-404 Łomża
Faza:	**PROJEKT WYKONAWCZY**
Branża:	Konstrukcyjna
Temat:	**Przebudowa II piętra i części piwnicy Pawilonu H Szpitala Wojewódzkiego im. Kardynała Stefana Wyszyńskiego w Łomży.**
Adres inwestycji:	Al. Piłsudskiego 11, 18-404 Łomża, działka nr 1219/3, identyfikator działki 206201_1.0001.1219/3
Projektant:	mgr inż. Grzegorz Gałuszka MAP/0363/POOK/12 specjalność konstr.-bud. 06.2024
Sprawdził:	mgr inż. Elżbieta Ochocka LUN-VI/6838/611/3687 specjalność konstr.-bud. 06.2024
	ELEMENTY STALOWE: WmS-1 - WmS-3, WzmS-1.1 — Skala: 1:20 — Nr rys. K02