

Protokół przeglądu specjalnego UTB 1
(oceny stanu technicznego urządzenia)

Data przeglądu specjalnego ¹	11.03.2020
Eksploatujący ² :	Szpital Wojewódzki w Łomży im. Kard. S. Wyszyńskiego Łomża, ul. Al. J. Piłsudskiego 11
Lokalizacja urządzenia ³ :	Szpital Wojewódzki w Łomży im. Kard. S. Wyszyńskiego Łomża, ul. Al. J. Piłsudskiego 11
Nazwa zakładu wykonującego przegląd specjalny ⁴ :	ZAKŁAD URZĄDZEŃ DŹWIGNICOWYCH ZYCH SP. Z O.O. UL. M.C. Skłodowskiej 2/1 lok. 407, 15-097 Białystok
Rodzaj urządzenia ⁵ :	Dźwig osobowy szpitalny SGA
Numer ewidencyjny urządzenia	3101001305

1 Należy wpisać datę zakończenia przeglądu specjalnego

2 Wpisać aktualną nazwę eksploatującego podając pełny adres wraz z kodem pocztowym

3 Wpisać miejsce lokalizacji urządzenia (adres, nawa, hala, wydział itp.)

4 Wpisać aktualną nazwę zakładu wykonującego przegląd specjalny

5 Niepotrzebne skreślić

Numer fabryczny urządzenia ⁶	A 17134
Podstawowe parametry:	Udźwig: 1000 kg
	rok produkcji ⁷ 1989
	ilość przystanków: 4
Oznakowanie CE ⁸ :	Tak <input type="checkbox"/> Nie <input checked="" type="checkbox"/>
Nazwa i adres wytwórcy urządzenia ⁹ :	Kombinat Dźwigów Osobowych ZREMB w Warszawie ul. Postępu

Informacje dodatkowe ¹⁰

6W przypadku braku informacji wpisać „nieznany”

7W przypadku braku informacji wpisać „nieznany”

8Odpowiednie zaznaczyć

9W przypadku braku informacji wpisać „nieznany”

10Należy podać wszystkie istotne informacje dotyczące przebiegu eksploatacji mogące mieć wpływ na wynik przeglądu specjalnego (oceny stanu technicznego urządzenia) np. naprawy elementów nośnych, modernizacje, istotne awarie, niebezpieczne uszkodzenia, wypadki itp.

Zakres przeglądu specjalnego

Ze względu na osiągnięty resurs, przegląd specjalny urządzenia przeprowadzono w zakresie:

Całości urządzenia ¹¹: ☒

Inne ¹² ☐

Inne ☐

Inne ☐

Przeprowadzone czynności ¹³

Sprawdzenie prowadzonych zapisów dotyczących eksploatacji UTB (książka konserwacji, raporty, książka obsługi itp.)		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Uwagi: Dźwig posiada książkę rewizyjną w której udokumentowane są badania okresowe, naprawy i modernizacje, posiada regularnie prowadzony dziennik konserwacji. Dźwig nie ma określonych liczby cykli pracy i godzin prac.</p>		

¹¹Odpowiednie zaznaczyć

¹²Wpisać jakie (np. mechanizm zamykania i otwierania chwytaka)

¹³Należy zaznaczyć prawidłową odpowiedź potwierdzając wynik poszczególnych sprawdzeń i weryfikacji

Ocena stanu technicznego prowadnic		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Uwagi: Stwierdzono poprawność ustawienia prowadnic kabinowych dźwigu i wzajemnego ustawienia prowadnic. Brak zużycia części roboczej (bieżni) prowadnic kabinowych jak i przeciwwagi. Nie stwierdzono osiadania budynku i krzywienia się prowadnic. Badanie prowadnic wykonano przy pomocy pionu, miernika laserowego oraz suwmiarki.</p>		

Przegląd urządzeń i mechanizmów		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Uwagi: Zespół napędowy jest w zadowalającym stanie technicznym, liczne wycieki oleju z okolic łożyskowania reduktora jak i silnika, nieznaczne wżery na koronce napędu. Stan zużycia oceniamy na 80%. Gumy sprzęgłowe i koła zdawczego nie posiadają widocznych zużyć i nadmiernych luzów. Okładziny hamulca i luzownik jest w dobrym stanie, stan zużycia oceniamy na 75%. Ogranicznik prędkości kabiny jest w dobrym stanie i działa poprawnie. Głośna praca silnika napędowego zespołu wciągarki. Zespół napędowy drzwi kabinowych działa poprawnie lecz jest w znacznym stopniu wyeksploatowany, co powoduje częste awarie.</p>		

Przegląd wyposażenia elektrycznego		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

UWAGI: Po oględzinach wzrokowych stwierdzono poprawny stan techniczny poszczególnych aparatów elektrycznych. Sprawdzono stan styków roboczych w stycznikach (dotyczy styczników z możliwością rozłożenia). Stan połączeń przewodów na listwach zaciskowych i w aparatach elektrycznych oceniamy na poprawne.

Badanie nieniszczące połączeń nierozłącznych		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Uwagi: Połączenia nierozłączne wykonane w zakładzie u producenta dźwigu. Brak uprawnień konserwatora dźwigu do oceny połączeń nierozłącznych. Stan połączeń po ocenie wzrokowej nie budzi zastrzeżeń.

Sprawdzenie momentów dokręcenia oraz poprawności połączeń rozłącznych		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Uwagi: Stan połączeń zgodnie z tabelą momentów dokręcenia śrub dla danego rodzaju połączeń.

Sprawdzenie stanu przekładni poszczególnych mechanizmów wraz z oceną występujących luzów		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Uwagi: Zespół napędowy jest w zadowalającym stanie technicznym, liczne wycieki oleju z okolic łożyskowania reduktora jak i silnika - próby uszczelnienia przyniosły nieznaczne efekty, nieznaczne wżery na koronce napędu. Stan zużycia oceniamy na 80%. Gumy sprzęgłowe i koła zdawczego nie posiadają widocznych zużyć i nadmiernych luzów. Okładziny hamulca i luzownik jest w dobrym stanie, stan zużycia oceniamy na 75%. Występujące luzy w układzie ślimak – ślimacznica mieszczą się zakresie prawidłowego działania urządzenia.

Pomiar grubości ścianek elementów nośnych		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Uwagi: W dokumentacji nie ma określonej liczby cykli pracy ani godzin pracy. Brak wytycznych producenta do nominalnych parametrów elementów.

Ocena stanu technicznego cięgien wraz z zamocowaniem i elementami współpracującymi		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Uwagi: Stwierdzono nieznaczne zmiany geometryczne parametrów profilu rowka koła napędowego który występuje na powierzchni zatknięcia liny z powierzchnią rowka. W 2009r. Liny nośne wymienione na nowe – wpis w książce rewizji. Badania wizualne stanu lin prowadzone podczas ich ruchu z małą prędkością i w stanie zatrzymania. W badaniach tych zwrócono szczególną uwagę czy lina nie ma deformacji, przewężenia, zmiany w układzie drutów w splotkach, rozluźnień i pęknięć drutów, oznak korozji oraz innych uszkodzeń. Stwierdzono poprawność działania układu ciernego. Stan elementów zaciskowych lin w kauszach (klinowe wkładki umiejscowione właściwie) oraz samych uchwytów nie budzą zastrzeżeń. Brak oznak korozji. Stan liny ogranicznika prędkości oraz koła ogranicznika jak i koła obciążki nie budzi zastrzeżeń.</p>		

Sprawdzenie poprawności działania urządzeń zabezpieczających w mechanizmach		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Uwagi: Sprawdzono działanie wyłączników końcowych oraz krańcowych, kontaktów ryglowania drzwi szybowych, kontaktów zamknięcia drzwi kabinowych, kontaktów zamknięcia drzwi szybowych, wyłącznika zadziałania ogranicznika prędkości kabiny oraz zadziałania samego ogranicznika, kontaktu obciążki, kontaktów zadziałania oraz samego działania chwytaczy kabiny, łączników listew ruchomych drzwi kabiny, kontaktu naciągu lin nośnych, kontaktów zderzaków w podszybiu, łączników stop kabinie, na kabinie i w podszybiu, kontaktu wyłącznika zatrzymania kabiny, działanie fotokomórki w drzwiach kabiny,</p>		

Próby ruchowe bez obciążenia		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Uwagi: Działanie dźwigu poprawne.</p>		

Próby ruchowe z obciążeniem		
Pozytywny	Negatywny	Nie przeprowadzono
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Uwagi: Działanie dźwigu poprawne.		

Użyte wyposażenie pomiarowo badawcze ¹⁴

Suwmiarka firmy NEO nr seryjny 69076623

Klucz dynamometryczny HT1W707 nr. Seryjny 1906403103

Miernik elektryczny uniwersalny

Urządzenie pomiarowe laserowe

Wykonane działania naprawcze ¹⁵

14Wpisać użyte podczas przeglądu specjalnego wyposażenie (nie dotyczy wyposażenia wymienionego w załączonych sprawozdaniach, protokołach itp.)

15Należy wymienić wszystkie istotne czynności wykonane w ramach przeglądu specjalnego (wymiany, naprawy, regulacje itp.)

Orzeczenie

Po wykonaniu całości przeglądu specjalnego urządzenia technicznego stwierdza się, że przegląd specjalny zakończył się wynikiem **pozytywnym** / ~~negatywnym~~ ¹⁶ i urządzenie nadaje się / ~~nie nadaje się~~ do dalszej bezpiecznej eksploatacji ¹⁷. Kolejny przegląd specjalny należy wykonać do 31.03.2023r¹⁸ o ile warunki eksploatacji pozostaną niezmiennie. W przypadku zmian w eksploatacji mających wpływ na uzyskane wyniki należy zasięgnąć opinii osoby kompetentnej co do określenia wcześniejszego terminu przeglądu specjalnego.

NR FABRYCZNY DZWIGU A-17134.

Przegląd specjalny dźwigu wykonali:

- 1) Tomasz Lis
- 2) Dariusz Popowski

Tomasz Lis
Dariusz Popowski

Załączniki ¹⁹:

Rozdzielnik ²⁰:

1 x księga rewizyjna urządzenia

.....
.....

Konserwator UTP
Dariusz Popowski
Nr upr. KIR 00029/11

16Niepotrzebne skreślić

17Niepotrzebne skreślić

18Wpisać datę kolejnego przeglądu specjalnego

19Niepotrzebne skreślić oraz podać inne, jakie

20Dopisać gdy jest więcej egzemplarzy