

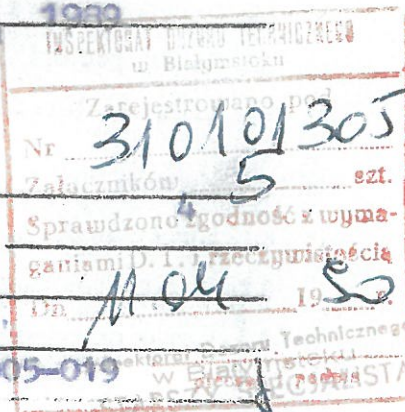
# PASZPORT DZWIĞU TYPOWEGO

## 1. Dane ogólne

1.1. Użytkownik dźwigu, adres Wojewódzki Szpital Zespolony w budowie  
ul. Gwardii Ludowej  
 1.2. Adres zainstalowania dźwigu Łomża- Szpital bl. 1H  
 1.3. Wytwórca: ZAKŁADY URZĄDZEŃ DZWIĞOWYCH W-wa, ul. Postępu 12  
Warszawie, ul. Banacha 1a  
 1.4. Zakład montujący: Zakład Montażowy w Szpitalny "SCA"  
 1.5. Rodzaj dźwigu (oznaczenie wg programu producenta) budowy  
 1.6. Numer fabryczny A 17134 Rok budowy 1989  
xxxxxxx

## 2. Dane techniczne

2.1. Udźwig nominalny 1000 kg  
 2.2. Liczba przystanków 4 Liczba drzwi przystank. 9,9 mb  
 2.3. Wysokość podnoszenia 1/0,166 m/sek.  
 2.4. Prędkość nominalna i dojazdowa zbiornicze dwukierunkowe  
 2.5. Rodzaj sterowania E 1005-019 wg schematu E  
 2.6. Wymiary szybu i maszynowni odpowiadają Polskiej Normie.  
FN-71/M-453 61



## 3. Wciągnarka

3.1. Silnik elektryczny: typ SBJDCE 96/36 Nr fabr. 606105  
 moc 12/2 kW, prędkość obrotowa 1000/167 obr./min.  
 prąd znamionowy 27/33 A, napięcie znamionowe 330 V  
 3.2. Hamulec typ dwuszczykowy W3-03-00  
 3.3. Łuzownik typ EL9-4 Nr fabr. 130  
 3.4. Reduktor typ R5-DL przełożenie 2:62 Nr fabr. 38970  
 3.5. Tarcza cierna  $\phi$  620 rowki typ podcięte  
 kąt podcięcia 60° opasanie podwójne

## 4. Wylęczniki

4.1. Zestaw wylęcznika nadmiarowego: stycznik linowy typ JD-2  
 zakres przełącznika termobimetalowego 25-40 A  
 4.2. Dźwigu typ OZ-100A-500V  
 4.3. Główny, typ pakietowy  
 4.4. Zatrzymania, typ impulsator fotoelektryczny  
 4.5. Przełącznik (aparatur) pięciowy typ przesłanki szt. 10  
 4.6. Krańcowe typ D-429 szt. 2



5. Drzwi przystankowe
- 5.1. Rodzaj autom. typ K2511-001B wykonanie szerość 1100 mm
- 5.2. Zamek bezpieczeństwa typ J14-143 K-25 11004
- 5.3. Krzywka przesuwana (ruchoma) typ K3107-027
6. Ramka kabiny typ K2224-001 wyk A
- 6.1. Chwytniki rodzaj o działaniu zwłocznym
7. Kabina
- 7.1. Rodzaj metalowa typ K2458-001A
- 7.2. Drzwi kabinowe rodzaj K2521-001B
- 7.3. Rodzaj podłogi stała
- 7.4. Ciężar kabiny 1400 kg z osprzetem
8. Przeciwwaga
- 8.1. Klocki: liczba 15 wymiar 75x200x980 ciężar 105 kg-szt
- 8.2. Ciężar konstrukcji 1 50x200x980 70kg-szt
- 8.3. Ciężar przeciwwagi 316 kg
- 8.4. Ciężar konstrukcji 1645 kg /ciężar klocków/ 1961 kg-łącznie
9. Liny stalowe
- 9.1. Nośne, oznaczone wg normy 14,0F 6 x 25 + Ao Z/s nlg 1570PN-71/N-80243 + ZN/79 Nr atestu 4698
- 9.2. Liczba przekrojów nośnych lin 4
- 9.3. Całkowita długość lin nośnych 104 mb
- 9.4. Napędowe ograniczniki prędkości, oznaczenie wg normy 10,05 6 x 19 + Ao Z/s Nlg 1570 PN-70/N-80222 + ZN/79
- 9.5. Całkowita długość liny/ogranicznika prędkości 46 Nr. atestu 10153
- 9.6. Rzeczywisty współczynnik bezpieczeństwa liny 11
10. Ogranicznik prędkości typ K 1402-001A Nr fabr. 6323
11. Zderzak hydrauliczny typ K2605-001D
12. Zabezpieczenie elektryczne
- 12.1. Instalacja ochronna wykonana zgodnie ze schematem J75-008
- 12.2. Ochrona przed niezamierzonym ruchem w przypadku odziemienia
- Uziemiono biegun ujemny zasilacza napięcia układu sterowego**
- 12.3. Ochrona przed skutkami zwarcia, obwód silny  $I_2 = \frac{80}{10} A$
- podstawowy obwód sterowy (strona wtórna trafo)  $I_2 = \frac{10}{10} A$
13. Paszport dźwigu zawiera następujące załączniki:
- 13.1. Protokół pomiarów elektrycznych
- 13.2. Protokół odbioru technicznego części budowlanej dźwigu
- 13.3. Poświadczenie wykonania i zbadania elem. nośnych dźwigu
- 13.4. Poświadczenie wykonania i zbadania dźwigu.

Warszawa 89.04.13

Kierownik Robót Montażowych

Kierownik Zakładu Montażowego

I-cz Dyrektora d. Produkcji

Int. Janusz Wołak



# POŚWIADCZENIE WYKONANIA I ZABANIA DŹWIGU

szpitalny  
Typ .....

Mr fabr. .... A 1713/1 .....

1. Poświadczam się, że dźwig został wykonany zgodnie z warunkami Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 25.02.1981r. Dz. U. Nr 8 poz. 34 w sprawie budowy i eksploatacji dźwigów oraz wymaganiami dozoru technicznego nad dźwignicami, obowiązującymi przepisami, warunkami technicznymi, normami oraz paszportem dźwigu.
2. Dźwig został poddany badaniom i próbom w zakresie odpowiadającym pkt. 2.2 i 2-3 litery B części DT-DE-82/90 przepisów Dozoru Technicznego w dniu 15.09.1989 r. i wobec tego może być obecnie przekazany do odbioru technicznego przez organy dozoru technicznego.
3. Dźwig jest wyposażony w instrukcję obsługi, rysunek zamka bezpieczeństwa, oraz schematy elektryczne, które w formie ideowej znajdują się w maszynowni.
4. Instalacja elektryczna została wykonana zgodnie z technologią montażu. Jakość jej nie zagraża bezpiecznej eksploatacji dźwigu.

Kierownik Kontroli Jakości  
Montażu

.....  
/podpis i pieczęć/

Lomża, 1989. 04. IX  
.....  
/miejscowość i data/

STB/MACZ-TAKST-4/89-2000 I 84



KOMBINAT DŹWIGÓW OSOBOWYCH  
WARSZAWA, ul. Postępu 12

POŚWIADCZENIE WYKONANIA I BADANIA  
ELEMENTÓW NOŚNYCH

dźwigu typ szpilkowy Nr fabr. A 17134

1. Spawane elementy nośne dźwigu zostały wykonane zgodnie z warunkami uprawnienia ODT w Warszawie z dnia 16. 04. 1965 r. znak : DS—1—8.
2. Wszystkie elementy nośne użyte do budowy dźwigu zostały wykonane z materiałów atestowych.

Kierownik Kontroli Jakości  
dla Kontroli Jakości

(pieczęć i podpis)

Warszawa, dnia 17. 04.

19. 67 r.

RzZG Jasło 3429-79 15.000 A-6

1



P R O T O K O Ł

z odbioru części budowlanej dźwigu

Dnia 17.01.89..... niżej podpisany inspektor nadzoru inwestorskiego mgr inż. Korzinnik Wiesław.....  
/wymienić tytuł, imię i nazwisko/

legitymujący się uprawnieniami budowlanymi nr 2047/60.....  
dokonał odbioru technicznego części budowlanej dźwigu - osobowego, towarowego, szpitalnego<sup>z</sup> nr fabr. A.17134 zainstalowanego na.....  
Budowa Szpitala Woj. u. Łomży w Os. Łódzkiej.....  
/podać dokładny adres/

przy udziale przedstawiciela kierownictwa budowy .....  
mgr inż. Aleksander Kadyś - kier. budowy.....  
/wymienić imię, nazwisko, tytuł, funkcję/

W wyniku przeprowadzonych oględzin na miejscu oraz zbadaniu zgodności wykonanego szybu i maszynowni z warunkami zawartymi w projekcie budowlanym zatwierdzonym w dniu 9.02.82....., nr GT-11-610/127-20/95/82 przez UM Łomży  
Wydział Urbanistyki, Architektury i Maszyn Budowlanego.....  
podać organ, który zatwierdził projekt/

stwierdza się, co następuje:

- 1/ Maszynownia i szymb zostały wykonane zgodnie - z zatwierdzonym projektem i Rozporządzeniem M.A.G.T i O.S. z dnia 3 lipca 1980r. /Dz.Ust.Nr 17/ w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki, wymaganiami prawa budowlanego, oraz normy - PN-75/M-45360; PN-73/M-45363; PN-77/M-45361<sup>z</sup>
- 2/ Maszynownia i szymb mają ściany i stropy odporności ogniowej klasy B.....
- 3/ Maszynownia posiada strop podłogowy o wytrzymałości na obciążenie 500..... kg/m<sup>2</sup>.

.....  
- nieaktualno skrócić



4/ Maszynownia i szyb zostały wykonane zgodnie z zatwierdzonym projektem izolacji akustycznej.

5/ Powierzchnie ścian szybu są bez uskoków, pionowo i prostopadłe do siebie. Odchylenie od pionu tylko na zewnętrznej szybu, dla ścian z drzwiami przystankowymi wynosi .....<sup>10</sup>.....mm, dla pozostałych ścian .....<sup>15</sup>..... mm - co spełnia wymogi normy przedmiotowej dla danego rodzaju dźwigu.

6/ Szyb ma :

a/ nadszybie o wysokości .....<sup>3600</sup>..... mm

b/ podszybie o wysokości .....<sup>1250</sup>..... mm

7/ Inne stwierdzenia i uwagi:

.....  
.....  
.....

KIEROWNIK BUDOWY

Kierownik  
FABRYKI BUDOWY SZPITALA  
w Łomży

mgr inż. Aleksander Kodycz

INSPEKTOR NADZORU

P.R.L. w Łomży

INSPEKTOR NADZORU

mgr inż. Kazimierz Wójcicki

/podpis i pieczęć imienna

.....<sup>Łomża</sup>.....dnia .....<sup>12.01.1989</sup>.....

Niniejszy protokół należy wystawić w 2-ch egzemplarzach



# P R O T O K Ó Ł

zbadań rezystancji izolacji przewodów elektrycznych oraz skuteczności działania elektrycznych urządzeń ochronnych dla dźwigów.

1. Rodzaj dźwigu Szynowy nr fabr. A17134 nr rej. \_\_\_\_\_

2. Miejsce zainstalowania dźwigu \_\_\_\_\_  
(adres)

3) Użytkownik dźwigu Włój Spółka z Skom. z g.  
(nazwa i adres)

A) Przyjęty system dodatkowej ochrony przeciwporażeniowej obwodu silnikowego oraz obwodów połączonych z nim metalicznie:

a) zerowanie, b) ~~uziemiaenie ochronne~~, c) ~~wył. ochronny\*~~

B) Przyjęty system dodatkowej ochrony obwodu sterowego nie połączanego metalicznie z obwodem siłowym przed niezamierzonym ruchem kabiny:

a) uziemiaenie, b) ~~przełącznik ochronny~~, c) ~~brak ochrony\*~~

C) Wyniki pomiarów skuteczności działania zerowania lub uziemiaenia ochronnego

Lp.	Nazwa badanych aparatów i urządzeń	Wkładki topikowe	Krotn. prądu znamion. (rozdz.)	Prąd wył. czalny	Napięcie sieci	Prąd zwarcio- wy	Impe- dancji pętli zwarcio- wej	Prąd pom. nap.	Spadek nap.	Skuteczność zerowania uziem. dobra
		Ib	K	Iw	U	Iz	Rp	Ip	U	tak-nie
1.	Wył. dźwigu	80	2,5	200	220	440	0,4			<u>dob.</u>
2.	Wył. główny	80	2,5	200	220	440	0,4			<u>dob.</u>
3.	Silnik	63	2,5	158	220	440	0,4			<u>dob.</u>
4.	Tablica stycznikowa	63	2,5	158	220	440	0,4			<u>dob.</u>
5.	Wył. krańcowy D	6	2,5	15	220	440	0,4			<u>dob.</u>
6.	Wył. krańcowy D	6	2,5	15	220	440	0,4			<u>dob.</u>
7.	Aparaty obwodu sterowego	6	2,5	<u>zgodnie ze schematem.</u>						
								4		

\*) Niepotrzebne skreślić



Pomiary skuteczności i ochrony napięciowej dokonano przyrządem typ M2N-2  
nr fabryczny 7701122 metodą Krompach

D) Wyniki pomiarów oporności izolacji:

a) obwodu siłowego

Lp.	Linia zasilająca	Napięcie robocze (V)	Oporność izolacji w stosunku do: (M )						Stan izolacji zadowal.
			R-S	R-T	S-T	R-Z	S-Z	T-Z	tak-nie
1	Linia zasilająca od bezpieczników na złączu przed wyl. dźwigu do wyłącznika głównego	380/220	50	50	50	50	50	50	Leh
2	Obwód siłowy od wyłącznika głównego z załączonymi aparatami-silnikami, transformatorami itp.	220	ziemi 50						Leh

b) obwodów elektrycznych nie połączonych metalicznie między sobą (z połączonymi aparatami i zamkniętymi łącznikami)

Nazwa występujących obwodów	Oporność izolacji obwodów w stosunku do: (M )						Stan izolacji właściwy tak-nie
	obwód sterowy	obw. wyl. krańc.	Obw. zwal. krzywki	obwód oświetl.	obwód sygnał.	dywan anten.	
Obwód siłowy	V=48 2	V=720 2	V=48 2	V=720 2	V=48 2	110 2	Leh
Obwód sterowy		1	1	1	1	1	Leh
Obwód wyłączników krańcowych			1	1	1	1	Leh
Obwód zwalnika i krzywki ruchomej				1	1	1	Leh
Obwód oświetlenia					1	1	Leh
Obwód sygnalizacji						1	Leh
Z i e m l a	1	1	1	1	1	1	Leh



E) Przyjęty system dodatkowej ochrony obwodu sterowego oraz połączonych z nim metalicznych obwodów chronione za pomocą: a) uziemienia, b) przekątnika ochronnego — ~~nie pozwala~~ <sup>pozwała \*</sup> na uruchomienie dźwigu w przypadku doziemnienia obwodu sterowego gdy kabina znajduje się w postoju, jak również w czasie ruchu kabiny ~~nie wyłącza~~ <sup>wyłącza \*</sup> dźwig w czasie ruchu kabiny.

F) Wyniki zbadania przewodów ochronnych (ogłędziny zewnętrzne)

— połączenia przewodów ochronnych ~~nie zapewniają~~ <sup>zapewniają \*</sup> ciągłość metaliczną z chronionymi urządzeniami dodatkowe uziemienie robocze przewodu zerowego połączone jest poprzez ~~bednerkę~~ <sup>przewodnicę \*</sup> w sposób poprawny do uziemiu ~~sztucznego~~ <sup>naturalnego \*</sup>

C) Dodatkowe uwagi

## ORZECZENIE

Na podstawie wyników pomiarów oraz badań stwierdzam, że stan izolacji obwodów wyposażenia elektrycznego dźwigu oraz jego ochrona przeciwporażeniowa ~~nie spełnia~~ <sup>spełnia \*</sup> wymagania przepisów PBUE.

Doziemienie obwodu siłowego ~~nie spowoduje~~ <sup>spowoduje \*</sup> wyłączenie linii zasilającej za pomocą bezpiecznika topikowego — w przypadku doziemnienia obwodu sterowego dźwigu ~~nie zostanie~~ <sup>zostanie \*</sup> wyłączony samoczynnie z eksploatacji.

Badania i pomiarów dokonał

*Andrzej Liecman*

(imię i nazwisko)

z uprawnieniami do wykonywania pomiarów nr leg.

*36X Bt / KB*

*6.04.1990*

(data wykonanych pomiarów)

*[Podpis]*  
(podpis dokonującego badania)

Niepotrzebne skreślić

Niniejszy protokół należy wystawić w 2 egzemplarzach.

Wzrost 103-TEKST 4 1132-1500 JA 4