

Załącznik 4.1. do SWZ - WYMAGANIA OGÓLNE DLA PAKIETU 2

WYMAGANIA DLA MEBLI PŁYCINOWYCH

Jeśli w specyfikacji asortymentowej nie wskazano inaczej wszystkie meble wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej, o gęstości 670 - 730 kg/m³, w klasie higieniczności E1 i poniższych parametrach:

- Odporność na ścieranie zgodnie z normą EN 14323 ≥ 3 ,
- Odporność na światło zgodnie z normą EN 14323 ≥ 4 w skali szarości,
- Klasa reakcji na ogień zgodnie z normą EN 13501-1/DM 26/6-84,

Przy wykonaniu określonego kompletu mebli, zastosowanie odpowiednich materiałów, które zapewnią: dobór kolorystyczny całości, symetrie rysunku drewna na elementach w danym komplecie, powtarzalność rysunku drewna w komplecie (np. para drzwi). Struktura powierzchni i kolorystyka płyt, blatów oklein, akcesoriów meblowych, oraz kolorystyka i rodzaj tapicerki, do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.

Wszystkie wąskie krawędzie oraz krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe. Otwory widoczne po montażu mebli, tły śrub i wkrętów maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej (**Nie dopuszcza się użycie zaślepek samoprzylepnych**).

Zgodnie ze szczegółową specyfikacją asortymentową we wskazanych meblach należy zamontować zamki baskwilowe 3-punktowe lub zamki patentowe. W meblach mobilnych (kontenerach) oraz meblach z szufladami zastosować zamki patentowe centralne z kluczem łamanym.

Meble na nóżkach metalowych o wysokości min. 10 cm wykonanych w całości z zamkniętych kształtowników stalowych wykonanych z aluminium. Nóżki wyposażone w regulatory wysokości (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóg).

Blaty robocze zgodnie z szczegółowym opisem technicznym (do wyboru przez Zamawiającego) gładkie, łatwe do dezynfekcji.

Blaty robocze o grubości min. 25 mm oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjne.

Oświetlenie blatów roboczych wykonane w technologii LED z zastosowaniem pasków ledowych z niewidocznymi punktami świetlnymi. Włącznik oświetlenia bezdotykowy, temperatura barwowa do wyboru przez Zamawiającego.

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. Zlewy ze stali nierdzewnej, baterie medyczne z długą wylewką i długą dźwignią medyczną. Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa lub zabezpieczone stałym, wodoodpornym higienicznym

uszczelnieniem.

Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej (kształt i kolorystyka do Wyboru przez Zamawiającego na etapie wykonania)

Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika

Zawiasy do drzwi wysokiej jakości, pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach wyposażone w mechanizm samo domykania z cichym domknięciem.

Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki.

W blatach biurek Wykonawca uwzględni przelotki plastikowe w kolorze blatu na okablowanie. Wymagana możliwość wyboru koloru przelotek przez Użytkownika. Montaż przelotek wykonać bezwzględnie po ustawieniu mebli w danym pomieszczeniu i po wcześniejszym ustaleniu z Użytkownikiem. Nie dopuszcza się wcześniejszego wykonania otworów na przelotki w blatach.

Biurka wyposażone w:

- **wysuwaną półkę na klawiaturę** wykonaną z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej, o grubości 18 mm i wymiarach: 70 x 40 cm, mocowana na regulowanych wspornikach stalowych, prowadnice kulkowe. Wysokość mierzona **od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki - 8 cm**. Ostateczne miejsce i wysokość montażu półki na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym.
- półkę jezdnią na stację PC wykonaną z płyty meblowej o grubości 18 mm i wymiarach ok. 30x50x10 cm
- szuflady bez uchwyty, wykonane z podwójnej płyty, Minimum trzy obrzeża frontów szuflad posiadają wgłębienia pełniące rolę uchwyty. Pogrubienie i front wykonane w dwóch różnych, spójnych z zatwierdzoną kolorystyką, dekorach.

Dodatkowo, **jeśli w specyfikacji asortymentowej nie wskazano inaczej wszystkie biurka narożne wyposażone w:**

- pole odkładcze zagłębione nim 7 cm w korpusie biurka.

Wymagania techniczno-eksploatacyjne mebli medycznych i magazynowych

- Meble z blachy malowanej farbą proszkową (kolor do wyboru na etapie realizacji)

Dla obu rodzajów mebli:

- Korpusy wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie bez ostrych krawędzi.
- Dno szafek i szaf z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0 mm. Plecy szaf i szafek z blachy pojedynczej. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi
- Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.
- Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 150 mm i wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).
- Ściany wewnętrzne korpusów szafek i szaf gładkie bez wystających elementów i łączników, wyposażone w wycięte rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max. co 25 mm.

- Zastosowane w meblach prowadnice szufladowe typu kulkowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia.
- Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową
- Szuflady wyposażone w elementy podziałowe umożliwiające podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego.
- Prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).
- Błaty robocze o gr. min 30 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9

Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią rantem o wysokości min 50 mm

Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień

Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy

Drzwi, fronty szuflad, uchwyty wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym.

- Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewniająca szczelne i ciche zamykanie.
- W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego.
- Fronty wyposażone w trwałe uszczelki z silikonu, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych.
- Wszystkie szafki stojące, wiszące oraz szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu „baskwil”.
- Wszystkie szafki z szufladami wyposażone w zamek centralny do zamykania kilku szuflad na raz.
- Wybór kierunku otwierania drzwi do wyboru przez Zamawiającego na etapie uzgodnień przed wykonawczych i wykonania aranżacji poszczególnych pomieszczeń.
- Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samo dociągu (samo domykania) oraz spowalniaczem
- Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji.

Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.